

::: 1K - Füller

1K Acrylfüller

CHARAKTERISTIK

Ein 1-komponentiger Acryl Füller sowohl für die schnelle Reparatur als auch für kleine Spachtelstellen zum Überlackieren oder für Neuteile (Metall oder die gängigsten Kunststoffe im Markt. Außer PE oder PP-EPDM in der Neuteillackierung. Bei PE muss die Oberfläche voraktiviert werden durch beflammen oder mit einem speziellen Plastic Primer. Bei PP-EPDM muss die Oberfläche mit dem CS Plastic Primer vorbehandelt werden). Dieser 1K Füller hat einen 100%igen Rostschutz, Haftung auf Stahl-, Aluminium-, verzinkten - und Plastikuntergründen.

Hervorragende einfache Verarbeitungseigenschaften des Füllers zur Isolation des Untergrundes (z.B. Spachtel), zusammen mit einem perfekten Korrosionsschutz und einer hohen Füllkraft. Dieser 1K - Füller hat eine schnelle Trocknung, ist einfach zu schleifen sowohl trocken mit der Maschine als auch nass per Hand. Die schnelle Lufttrocknung macht den Füller sehr interessant auch für die schnelle kleine Schadenreparatur.

EINSATZGEBIET

Ein 1K Acryl Füller für verschiedene Untergründe wie Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl oder Kunststoffe.

Geeignet zum Abisolieren von Spachtelstellen, zum Lackieren von Neuteilen, zum Füllern von Kunststoffteilen-direkte Haftung ohne einen Primer vorzuspritzen. Der hellgraue Farbton ist sehr neutral und ist für viele verschiedene Farbtöne geeignet.

PRODUKTANGABEN

MATERIALDATEN:

Farbton: hellgrau

V.O.C.: < 540 g/l

Spez. Gewicht: 1,34 g / cm³

Lagerstabilität: 12 Monate

Flammpunkt: + 24°C

VERARBEITUNG

Der Untergrund muss angeschliffen, sauber, trocken, fettfrei und völlig frei von Verunreinigungen sein. Vorbehandelte Stahlbleche, Aluminium oder verzinkte Untergründe müssen ebenfalls gereinigt und angeschliffen werden.

Mischungsverhältnis nach Volumen:

100:70 mit Thinner Standard

Mischungsverhältnis nach Gewicht:

136 g (A) : 40 g (B Thinner Standard)

Viskosität: 20 - 24 Sekunden 4 mm / DIN bei 20°C

Düsengröße: 1,8 mm

Spritzdruck: 2,0 - 2,5 bar, Druckempfehlung der Pistolenhersteller beachten

Ablüßzeit:

3 - 5 min. bei 20°C mit Thinner Standard

Spritzgänge: 1 - 2

Schichtdicke: 15 - 20 µm

Trockenzeit:

20 - 40 min. bei 20°C

5 - 20 min. bei 60°C

Weiterverarbeitung:

Trockenschliff: P320 - P500

Nassschliff: P600 - P1200

Überarbeitung:

Überlackierbar mit allen sich im Markt befindlichen konventionellen Basislacken, Wasserbasislacken, Uni - Lacken.



05/2019

2004/42/IIB (d) (540) < 540: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von <540 g/l. Der tatsächliche VOC-Gehalt in der zu verarbeitenden Form kann teilweise niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE